



# MXQ SERIES PV

Bombas de Vacío Clásicas de una Etapa con una larga presencia en las Industrias de la Pulpa, del Papel y en la Industria Termoeléctrica y de Generación de Energía.

**CAPACIDAD:** 150 A 25,500 M<sup>3</sup>/hr (88 CFM a 15,000 CFM)

**VACIO MAX.:** 700M mmHg (27.5"Hg) al nivel del Mar.

- Amplio Rango de Capacidades
- Diseño variado de puertos permite el consumo eficiente de Energía a diferentes Niveles
- Debido al diseño del Anillo Interno con doble entrada, una bomba puede ser Operada como dos bombas independientes con la Mitad de la Capacidad cada una a diferentes Niveles de Vacío.
- Se puede lograr una capacidad mejorada cuando se maneja gas saturado usando boquillas de pulverización de entrada provistas cerca de las bridas de succión de la bomba.
- Todas las Partes son 100% intercambiables con las Bombas \*NASH series CL
- El material estandar de Fabricación es el Fierro Fundido, pero tambien disponibles en 304 SS y 316 SS

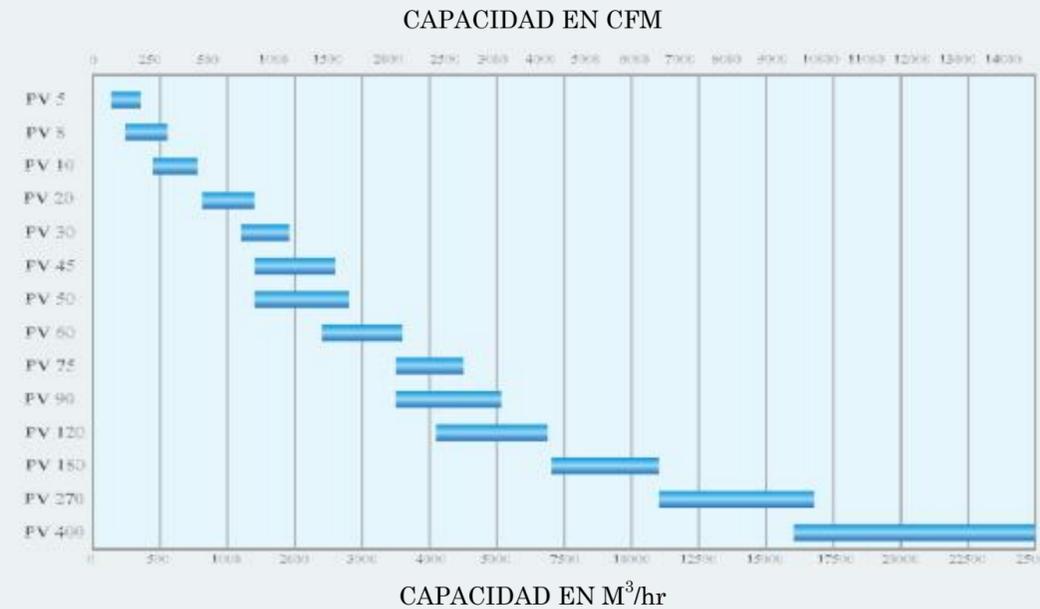
## Características de Construcción

El Cuerpo, Cabezas y Conos están fabricados de Hierro Ductil Pesado, El Rotor esta hecho de Hierro de Grafito Esferoidal (SG) libre de cavidades y poros. La Flecha esta fabricada en Acero al Carbón y compone la unica y solitaria pieza en movimiento, el Rotor el cual está dinámicamente Balanceado para una operación libre de vibraciones. La Flecha está soportada en sus dos extremos con Baleros, los cuales mantienen los Ajustes y claros en las partes móviles a lo largo de la Vida Operativa de la Bomba.

Los Baleros son Lubricados con grasa antes de su embarque y no requiere de nueva lubricación por aproximadamente los siguientes seis meses.

Las Bombas también pueden ser suministradas con las Partes de contacto fabricadas o con recubrimientos de Acero Inox. en 304 y 316.

## Datos de Comportamiento



El Gráfico Mostrado arriba es solo Informativo, referase a la Curva Especifica de la Bomba

## Tabla de Equivalencias

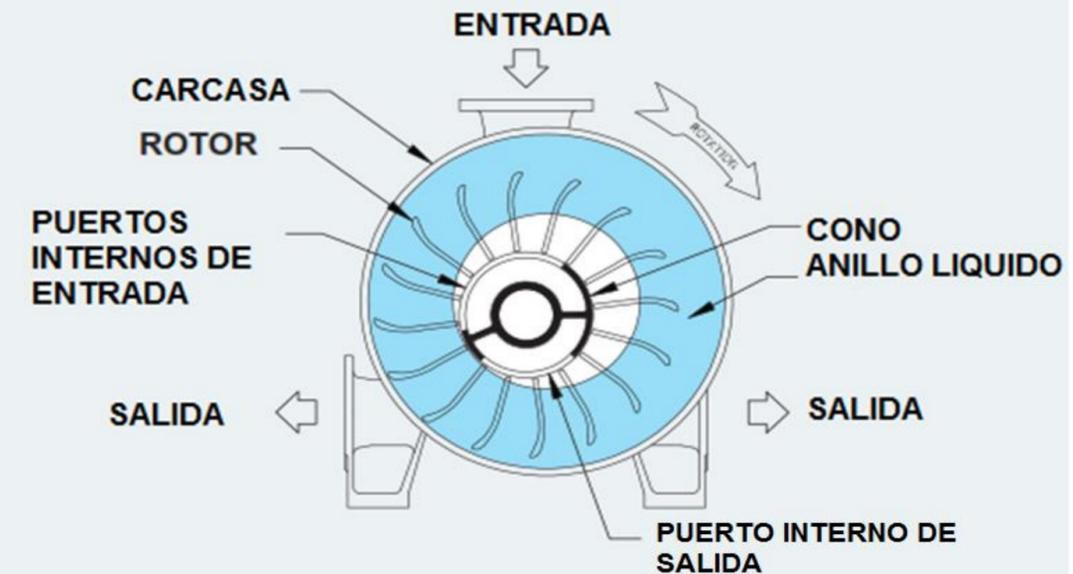
MXQ	* NASH	MXQ	* NASH
PV 5	CL 200	PV 60	CL 2000
PV 8	CL 300	PV 75	-
PV 10	CL 400	PV 90	CL 3000
PV 20	CL 700	PV 120	CL 4000
PV 30	CL 1000	PV 180	CL 6000
PV 45	-	PV 270	CL 9000
PV 50	CL 1500	PV 400	CL 14000

## APLICACIONES

- ✦ Industria de Pulpa y Papel
- ✦ Industria Textil
- ✦ Plantas de Fertilizantes
- ✦ Plantas de Energía
- ✦ Alimentos y Bebidas
- ✦ Otras Industrias de Proceso
- ✦ Industria Química y Farmaceutica
- ✦ Industria Azucarera

## Principio de Operación

La Bomba de Vacío de Anillo Líquido en específico es un tipo de bomba rotatoria, de desplazamiento positivo que utiliza líquido como el principal elemento en la compresión del aire. La compresión se logra mediante un anillo líquido que se forma como resultado de la relativa excentricidad entre la carcasa de la bomba y un rotor de paletas. Esta excentricidad resulta en un Semillonado, y luego un vaciado parcial dentro de cada una de las cámaras del Rotor por cada revolución. Estas acciones de Vaciado-Llenado crean una acción de pistón dentro de cada par de paletas del rotor.



Los componentes de la Bomba están posicionados de tal manera que admitan aire cuando la cámara del Rotor se este llenando de líquido, y despues permite dejar salir el aire por la descarga después de que se ha completado la compresión . Las Áreas de Sellado entre la succión y la descarga son para separar los flujos de entrada y salida.



MXQ-LLC

\* Gardner Denver Nash ® es una Marca Registrada de su respectiva Compañía Fabricante de Bombas, sin ninguna afiliación con MXQ LLC