



MXQ SERIES 501

Bombas de Vacío Mono Etapa, Energeticamente Eficientes, para el correcto manejo de procesos con exceso de humedad encontrando gran variedad de Aplicaciones en Industria de Pulpa y Papel.

CAPACIDAD: 3,300 A 23,400 M³/hr (1,950 CFM a 12,800 CFM)

VACIO MAX.: 700M mmHg (27.5"Hg) al nivel del Mar.

- La Serie MXQ 501 puede manejar el exceso de líquido remanente sin dificultad, incluso si llega en Lotes Masivos.
- Rotores de 20 alabes para un manejo de aire con mayor eficiencia.
- Facil mantenimiento debido a que el bracket de los rodamientos esta montado externamente.
- Alta Eficiencia
- Sin Presiones palpitantes
- Se puede lograr una Sobre Capacidad cuando se maneja gas saturado utilizando boquillas aspersoras de entrada ubicadas cerca de la brida de succión de la bomba.
- Todas las Partes son 100% intercambiables con las Bombas *NASH series 904
- El material estandar de Fabricación es el Hierro Fundido, pero tambien disponibles en 304 SS y 316 SS

Características de Construcción

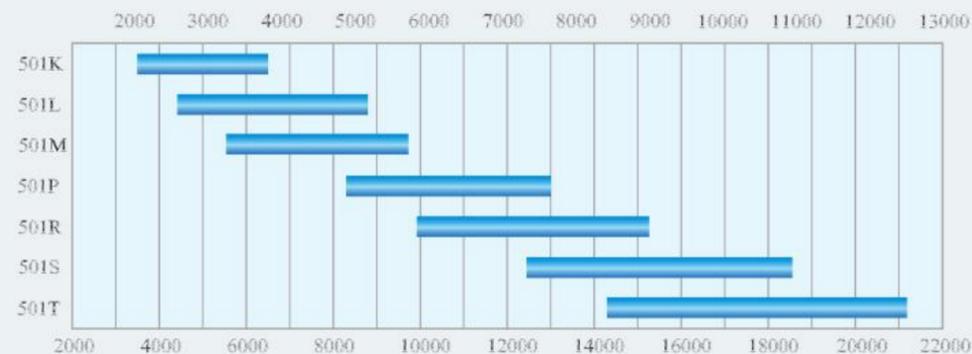
El Cuerpo, Cabezas y Conos están fabricados de Hierro Ductil Pesado, El Rotor esta hecho de Hierro de Grafito Esteroidal (SG) libre de cavidades y poros. La Flecha esta fabricada en Acero al Carbón y compone la unica y solitaria pieza en movimiento, el Rotor el cual está dinámicamente Balanceado para una operación libre de vibraciones. La Flecha está soportada en sus dos extremos con Baleros, los cuales mantienen los Ajustes y claros en las partes moviles a lo largo de la Vida Operativa de la Bomba.

Los Baleros son Lubricados con grasa antes de su embarque y no requiere de nueva lubricación por aproximadamente los siguientes seis meses.

Las Bombas también pueden ser suministradas con las Partes de contacto fabricadas o con recubrimientos de Acero Inox. en 304 y 316.

Datos de Comportamiento

CAPACIDAD EN CFM



CAPACIDAD EN M³/hr

El Gráfico Mostrado arriba es solo Informativo, referase a la Curva Especifica de la Bomba

Tabla de Equivalencias



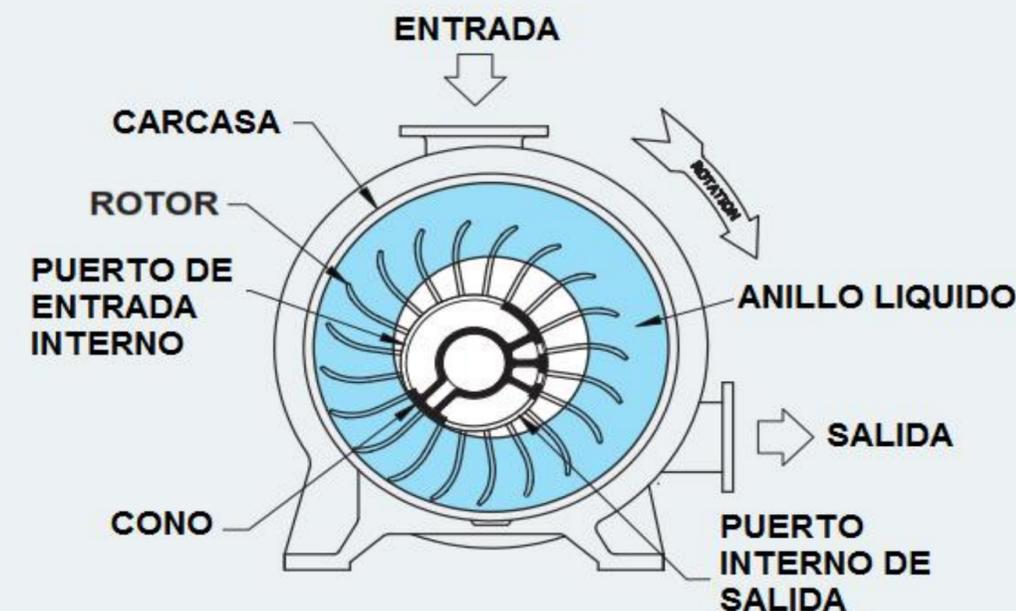
MXQ	*NASH
501 K	--
501 L	904 L
501 M	904 M
501 P	904 P
501 R	904 R
501 S	904 S
501 T	904 T

APLICACIONES

- ✦ Industria de Pulpa y Papel
- ✦ Industria Textil
- ✦ Plantas de Fertilizantes
- ✦ Plantas de Energía
- ✦ Alimentos y Bebidas
- ✦ Otras Industrias de Proceso
- ✦ Industria Química y Farmaceutica
- ✦ Industria Azucarera

Principio de Operación

La Bomba de Vacío de Anillo Líquido en específico es un tipo de bomba rotatoria, de desplazamiento positivo que utiliza líquido como el principal elemento en la compresión del aire. La compresión se logra mediante un anillo Líquido que se forma como resultado de la relativa excentricidad entre la carcasa de la bomba y un rotor de paletas. Esta excentricidad resulta en un Semillonado, y luego un vaciado parcial dentro de cada una de las camaras del Rotor por cada revolución. Estas acciones de Vaciado-Llenado crean una acción de pistón dentro de cada par de paletas del rotor.



Los componentes de la Bomba están posicionados de tal manera que admitan aire cuando la cámara del Rotor se este llenando de líquido, y despues permite dejar salir el aire por la descarga después de que se ha completado la compresión . Las Áreas de Sellado entre la succión y la descarga son para separar los flujos de entrada y salida.



MXQ-LLC

* Gardner Denver Nash ® es una Marca Registrada de su respectiva Compañía Fabricante de Bombas, sin ninguna afiliación con MXQ LLC